

SENSORE DI FLUSSO OEM PER LIQUIDI Serie 3802



Campo di misura	0,4 – 15 Lt/min
Pressione	max 16 bar
Precisione	± 0,4% F.S.
Ripetibilità	± 1%
Temperatura	max 60°C
Misure	ca. 69 x 25,8 x 24,1 mm (Lu H La)
Segnale in uscita	NPN ; V in - 0,4V 20mA max
Alimentazione	da 4,5 a 24 Vdc (consigliato 12Vdc)
Consumo	max 13,0 mA
Materiale corpo e turbina	PBT Ultradur® BASF
Attacchi	3/8" G maschio
Peso	ca. 8 g
Connessione elettrica	Connettore DIN IP65 1) Segnale 2) Alimentazione + Massa) 0V comune
Uscita impulsi	830 impulsi/litro

PRECISIONE 3802

