

LOTUS AIR

Data Sheet

Generatore di biossido di cloro



LOTUS AIR 10



LOTUS AIR 30/60



“LOTUS AIR”

Lotus AIR produce, dosa e controlla il biossido di cloro per la disinfezione dell'acqua. Il biossido di cloro è prodotto a partire da prodotti chimici di base diluiti: acido cloridrico (HCl 9%) e clorito di sodio (NaClO₂ 7,5%). La soluzione prodotta è conservata all'interno di un serbatoio e dosata nel flusso idrico in base alla domanda.

Il **dosaggio è multi-point e proporzionale** alla portata volumetrica.

Il biossido di cloro è prodotto e stoccato in un **processo BATCH**.

La massima sicurezza è garantita dall'**ASSENZA DI PRESSIONE**: Lotus AIR lavora a pressione ambiente.

Un **filtro a carboni attivi** protegge da eventuali esalazioni.

Lotus AIR è progettato in modo che la reazione avvenga in una **camera di reazione**.

Una **valvola multifunzione** garantisce la sicurezza del processo.

Il generatore di biossido LOTUS AIR è costituito da:

- strumento di gestione della produzione “LOTUS AIR”
- serbatoio di reazione a 4 livelli di riempimento
- serbatoio di riserva a 2 livelli di riempimento
- pompa dosatrice HCl
- pompa dosatrice NaClO₂
- pompa dosatrice biossido di cloro
- elettrovalvola svuotamento serbatoio di reazione
- elettrovalvola riempimento serbatoio di reazione con acqua
- filtro a carboni attivi
- 2 lance d'aspirazione mod. LASP4 (LASP4/V40) con sonda di livello e ghiera colorata per taniche da 30 l.
- valvola iniezione 1/2”
- valvola multifunzione MFKT/V

OPZIONE SENSORE GAS

In questa versione il LOTUS AIR è equipaggiato con sensore di rilevazione dei gas in aria.

VANTAGGI

- › Reazione a pressione ambiente
- › Dosaggio proporzionale multi-point
- › Zero emissioni
- › Prodotti chimici diluiti

FUNZIONI

- › Produzione BATCH di biossido di cloro
- › Dosaggio proporzionale multi-point
- › Allarmi: prodotti, acqua, svuotamento
- › Ingresso per contatore
- › Ingresso stand-by
- › Visualizzazione in tempo reale dei dati di dosaggio
- › Monitoraggio continuo delle pompe e dei sensori di livello
- › Assistenza programmata
- › Comunicazione via web ERMES
- › Misura concentrazione ClO₂

CARATTERISTICHE

- › Concentrazione ClO₂: 2 gr/l
- › Pompa rossa per HCl (acido cloridrico), pompa blu per NaClO₂ (clorito di sodio) e pompa grigia per il dosaggio di biossido di cloro
- › Valvola multifunzione (MFKT/V)
- › Doppia camera: reazione e stoccaggio
- › Box in ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate) o fibra di vetro (Lotus Air 30/60)
- › Protezione IP65 (NEMA4x) dello strumento Lotus e delle pompe
- › Manopola “encoder” per il controllo dello strumento
- › Temperatura di lavoro: 0/45°C

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Max capacità ClO2 (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max capacità ClO2 (g/die)*	240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Max consumo di prodotti chimici (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO2)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO2)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO2)
Consumo acqua diluizione	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max pressione acqua alimento	2 bar	3 bar	3 bar
Max pressione pompa di dosaggio ClO2	8 bar	5 bar	5 bar
Concentrazione (gr/l)	2 g/l		
ALIMENTAZIONE	230 VAC (190÷265 VAC) 115 VAC (90÷135 VAC)		
Consumo elettrico massimo (W)	60		

* valore riferito ad una regolazione al 100% della capacità / 24h.

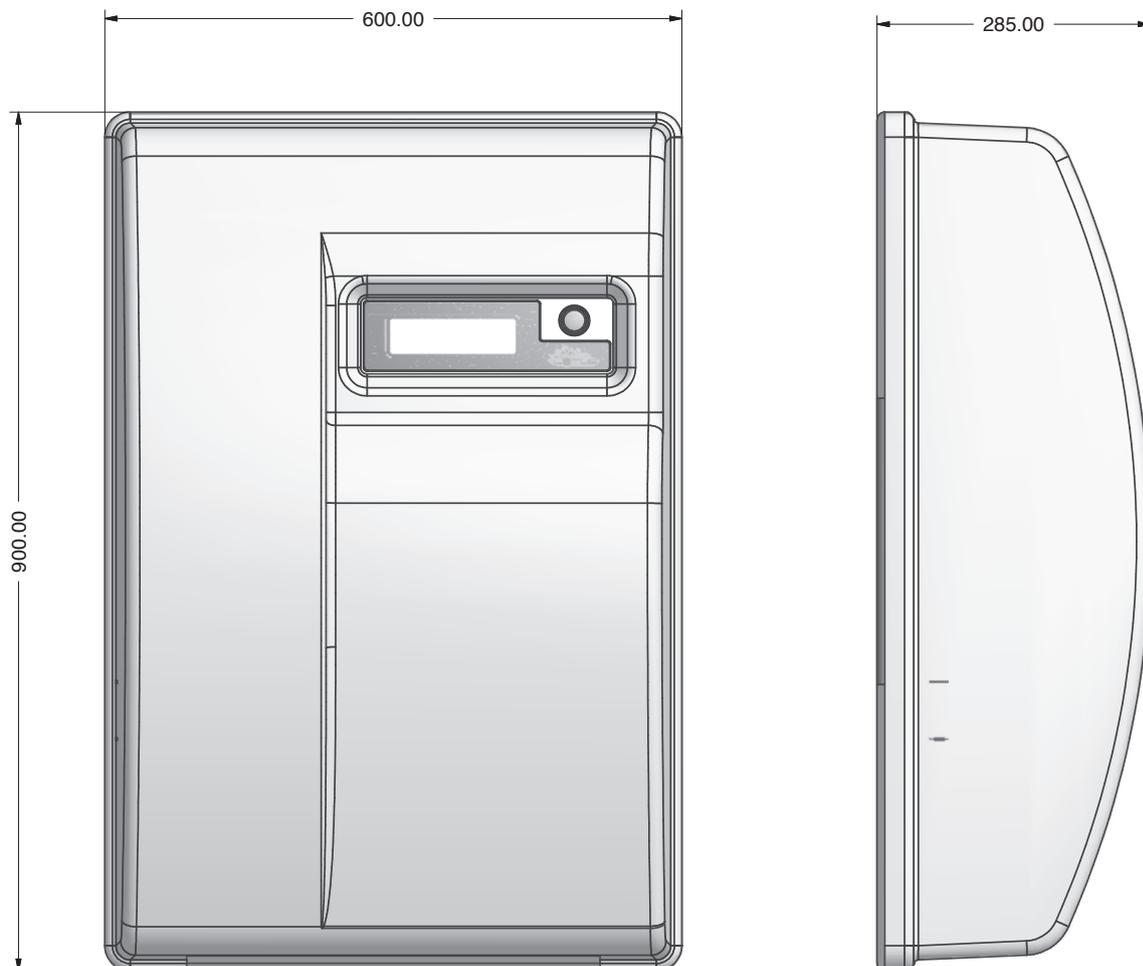
Accessori opzionali

- Sensore Gas
- Miscelatore statico

Dimensioni LOTUS AIR 10

Dimensioni espresse in mm.

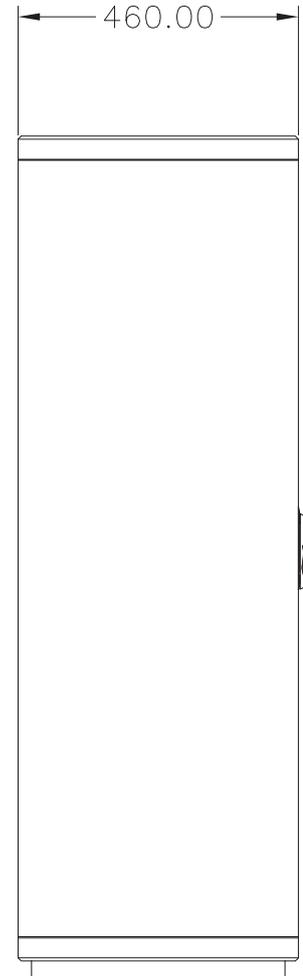
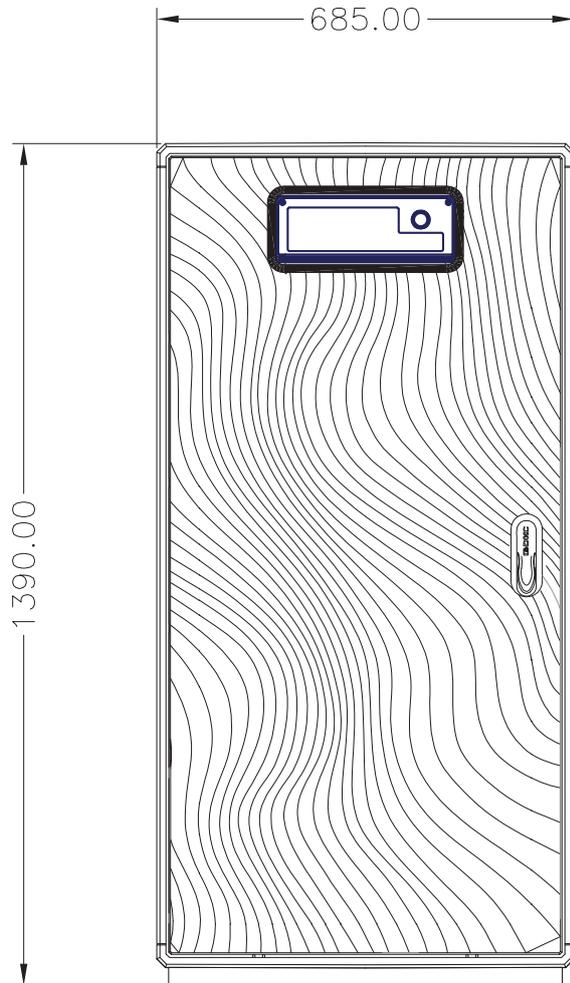
Peso: 55 kg



Dimensioni LOTUS AIR 30/60

Dimensioni espresse in mm.

Peso: 85 kg



Lotus AIR ERH

Versione con sonda di Redox ERH.

Lotus AIR SCL2

Versione con sonda di misura del biossido di cloro SCL2 (acqua fredda).

Lotus AIR SCL17

Versione con sonda di misura del biossido di cloro SCL17 (acqua calda).

Caratteristiche	Modelli	LOTUS AIR 10 ERH	LOTUS AIR 30 ERH	LOTUS AIR 60 ERH
		LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17	LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17	LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17
Max capacità ClO ₂ (g/h)		10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max capacità ClO ₂ (g/die)*		240 g/die	720 g/die	1440 g/die
Max consumo di prodotti chimici (l/h)		0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO ₂)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO ₂)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO ₂)
Consumo acqua diluizione l/h		5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max pressione acqua alimento		2 bar	3 bar	3 bar
Max pressione pompa di dosaggio ClO ₂		8 bar	5 bar	5 bar
Concentrazione (gr/l)		2 g/l		
ALIMENTAZIONE		230 VAC (190÷265 VAC) 115 VAC (90÷135 VAC)		
Consumo elettrico massimo (W)		60		

* valore riferito ad una regolazione al 100% della capacità / 24h.

Accessori opzionali

- Sensore Gas
- Miscelatore statico