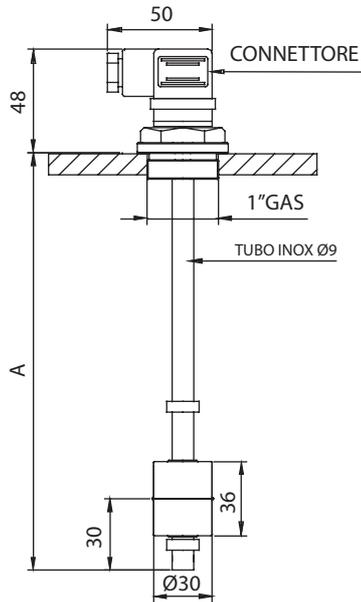
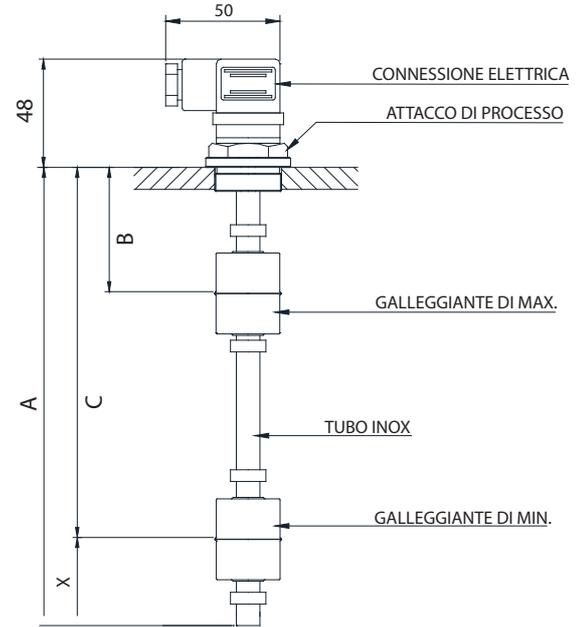


IEG-INOX-TC1
IEG-INOX-TC2



IEG-INOX-TCMM

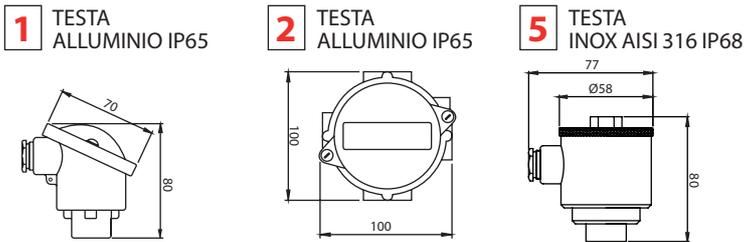


CONTATTI ELETTRICI	ATTACCHI DI PROCESSO	CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
		POTENZA COMMUTABILE IN C.C.	POTENZA COMMUTABILE IN C.A.	INTENSITA' DI CORRENTE IN C.A.	TENSIONE COMMUTABILE
SPST	A - B	60 W	60 V.A.	3 A	230 VDC / VAC
SPDT		30 W		0,5 A	500 VDC
SPST		80 W	80 V.A.	1,3 A	250 VDC / VAC
SPDT		60 W	60 V.A.	1 A	230 VDC / VAC

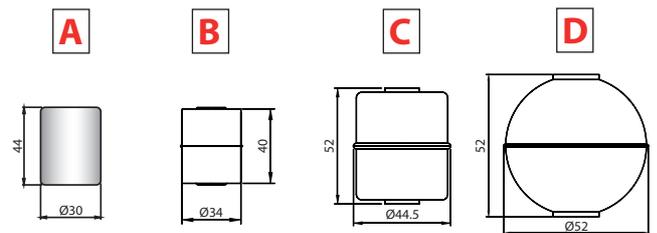
Materiale di costruzione acciaio inox AISI316
Montaggio verticale, si consiglia di mantenere i galleggianti ad una distanza di 35mm dalle pareti dei serbatoi metallici ferrosi

B minimo (mm)	GALLEGGIANTI			
	A	B	C	D
X minimo (mm)	35	30	45	45

CONNESSIONI ELETTRICHE



GALLEGGIANTI



MOD.	ATTACCO DI PROCESSO	A	GALLEGGIANTI	TEMPERATURA DI ESERCIZIO	COLLEGAMENTO ELETTRICO			QUOTA E NATURA DEI CONTATTI IN PRESENZA DI LIQUIDO		SENSORE DI TEMPERATURA NELLA PARTE INFERIORE (TERMOSTATO SOLO PER ATTACCO DI PROCESSO A-B) A=20mm	CONNESSIONE ELETTRICA	LUNGHEZZA EVENTUALE CAVO		
					N° PUNTI DI CONTROLLO	POLI OCCUPATI		C	B					
IEG-INOX	TC1	-	1° GAS	S	-20...+80°C	SEPARATI	1 (TC1 - TC2)	2	3	QUOTA+	1	SENZA	CONNETTORE IP65 (MAX 3 POLI+T)	
	TC2	A	1 1/2 GAS								H	-20...+120°C		1
				3	PT 1000	10 POLI IP65								
	TCMM	B	2° GAS	K	-20...+150°C		SEPARATI	2 (TCMM - TCMS)	4	6	S	4	TERMOSTATO 50°C - NO	USCITA CAVO IN SILICONE
TCMS	B	2° GAS	K	-20...+150°C	SEPARATI	2 (TCMM - TCMS)	4	6	S	5	TERMOSTATO 60°C - NO	USCITA CAVO IN SILICONE		
IEG-INOX	TC1	-	1200	B	H	S					1170			