

Gli indicatori di livello della serie LVC permettono di controllare in ogni istante il livello del liquido in modo costante, chiaro e preciso.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il principio utilizzato è quello dei vasi comunicanti: il liquido proveniente dal serbatoio a cui l'indicatore di livello è applicato, per mezzo di viti cave attraverso il tubo trasparente, rivelandone il preciso punto raggiunto all'interno del serbatoio. La visualizzazione è resa più efficace con l'inserimento nel tubo trasparente di un galleggiante; questo alloggia al suo interno un magnete, il cui campo aziona senza contatto fisico piccoli reed posti all'interno di un tubo inox applicato all'indicatore di livello.

L'azionamento di tali contatti permette l'inserimento o il disinserimento graduale di resistenze, anch'esse poste all'interno del tubo inox (raster), generando un segnale resistivo, variamente utilizzabile (es. 4-20 mA), proporzionale al livello del liquido all'interno del serbatoio.

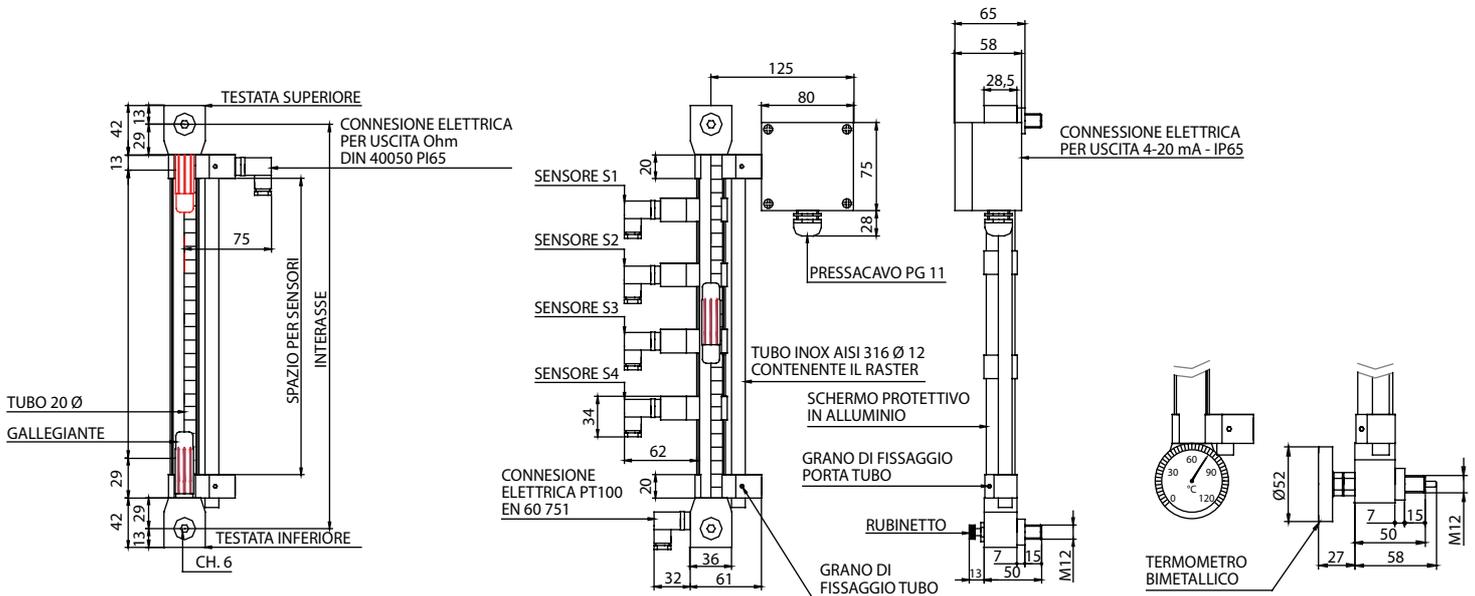
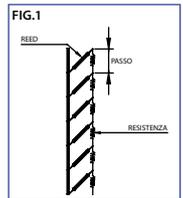
Il galleggiante scorrendo nel tubo trasparente, può eccitare uno o più sensori bistabili, posizionabili a piacimento lungo l'asse dell'indicatore di livello, e solo quando il galleggiante compirà il percorso inverso il sensore si disecciterà.

OPZIONI

- Interassi da 200 a 3000 mm
- Differenti materiali polimerici utilizzati per il tubo trasparente, le testate e gli O-ring
- Sensori normalmente aperti o normalmente chiusi in presenza di liquido
- Rubinetto d'interruzione del flusso del liquido dal serbatoio all'indicatore di livello (in alternativa al termometro a sonda)
- Sensore di temperatura integrato nella testata inferiore dell'indicatore di livello (PT100 secondo EN 60751)
- Termometro bimetallico a sonda innestabile nelle viti di fissaggio inferiore (in alternativa al rubinetto)
- Trasduttore ohm/4-20 mA

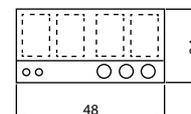
VANTAGGI TECNICI

- Indicazione costante e continua del livello del liquido con elevata precisione della ripetibilità
- Indicazione lineare del livello del liquido, indipendentemente dalla forma del serbatoio e dalla distanza tra indicatore di livello e pareti del serbatoio
- Indicazione visiva in campo ed a distanza della misura di livello
- Attivazione, mediante i sensori, di controlli aggiuntivi



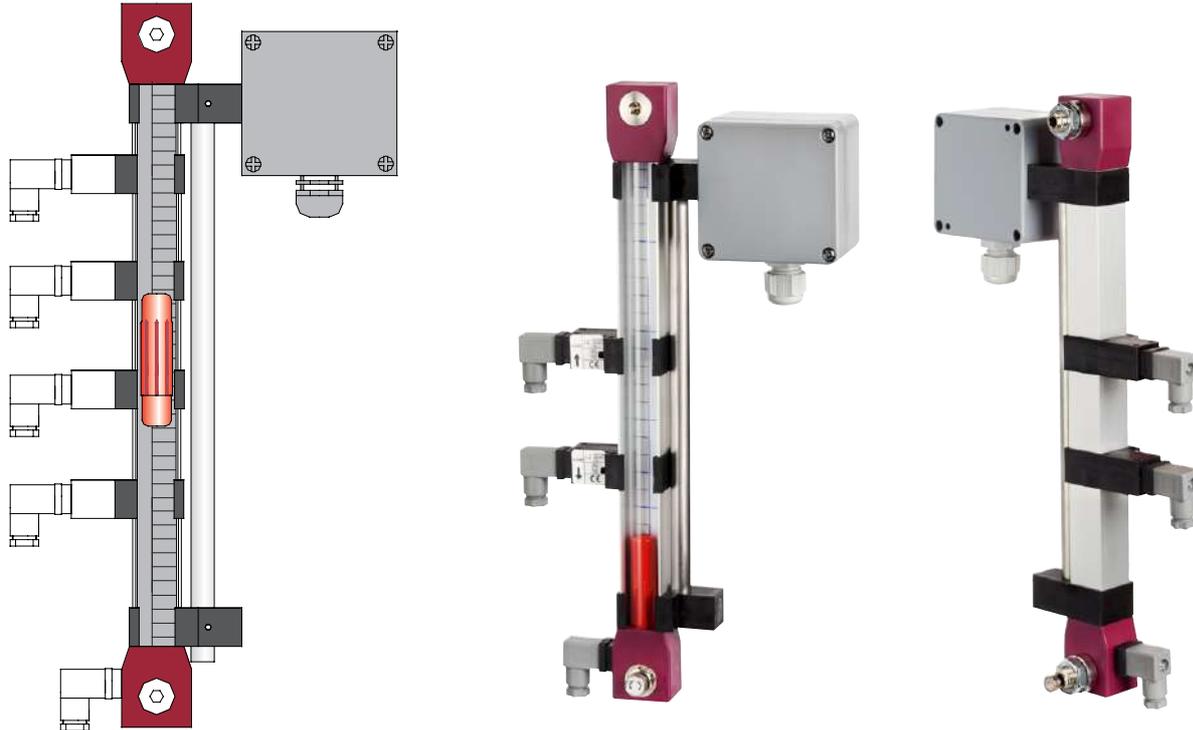
SENSORI BISTABILI	CONTATTO SPST	
POTENZA COMMUTABILE IN C.C.	40 W	SPAZIO PER SENSORI= INTERASSE - 100
POTENZA COMMUTABILE IN C.A.	40 VA	
INTENSITA' DI CORRENTE IN C.C. - C.A.	2.A	CAMPO DI CONTROLLO= INTERASSE - 102
TENSIONE COMMUTABILE	230 VDC / VAC	

1 VISUALIZZATORE DIGITALE
2 ALLARMI REGOLABILI
20...53 Vac/Vdc
PROFONDITA': 100mm



2 VISUALIZZATORE ANALOGICO
PROFONDITA': 50mm





INTERASSE	MATERIALE TUBO		MATERIALE GALLEGGIANTE	S1 S2 S3 S4				PASSO	DISPOSITIVI						
	TEMP. (°C)			INT. MINIMO 200	INT. MINIMO 300	INT. MINIMO 400	INT. MINIMO 500								
DA 200 A 3000	A	METACRILATO	-70...+80	1	NYLON (ROSSO)	S	SENZA	S	SENZA	S	SENZA	S	SENZA	0	SENZA
	B	POLICARBONATO	-150...+130	2	POLIPROPILENE (GIALLO)	C	NC IN PRESENZA DI LIQUIDO	C	NC IN PRESENZA DI LIQUIDO	C	NC IN PRESENZA DI LIQUIDO	C	NC IN PRESENZA DI LIQUIDO	R1	RUBINETTO INFERIORE M12 OTTONE NICHELATO L=50 MM
	C	VETRO PYREX	-70...+250	3	NBR CON SPIRALE IN AISI316 (NERO)	O	NO IN PRESENZA DI LIQUIDO	O	NO IN PRESENZA DI LIQUIDO	O	NO IN PRESENZA DI LIQUIDO	O	NO IN PRESENZA DI LIQUIDO	R2	DUE RUBINETTI M12 OTTONE NICHELATO L=50 MM
800	C		1		C		C		O		S		12	R3	RUBINETTO INFERIORE M12 INOX L=50 MM
														R4	DUE RUBINETTI M12 INOX L=50 MM
														T	TERMOMETRO INFERIORE
															R

LVC 800 1 C 1 A 1 C C O S 2 A 0 12 R

MATERIALE VITI	
1	M12 OTTONE NICHELATO L=50mm
2	M12 INOX AISI 316 L=50mm
3	M10 OTTONE L=50mm
4	M10 INOX L=50mm
5	1/2" GAS INOX
1	

MATERIALE TESTATE INFERIORE E SUPERIORE		
TEMP. (°C)		
1	NYLON+VETRO	-30...+130
2	POLIPROPILENE-VETRO	0...+100
3	PVDF BIANCO	-20...+120
1		

MATERIALE OR		
TEMP. (°C)		
A	NBR	-30...+100
B	FKM (VITON)	-25...+200
C	SI (SILICONE)	-60...+200
D	HNBR	-40...+130
E	EPDM	-45...+155
F	FEP (FKM-SILICONE)	-60...+205
G	MFQ (FLUOROSILICONE)	-65...+175
A		

SENSORE DI TEMPERATURA NELLA TESTATE INFERIORE (CONNESSIONE A SINISTRA)	
1	SENZA
2	PT 100
3	PT 1000
4	ALTRO
2	

OUTPUT	CONNESSIONE ELETTRICA	ALIMENTAZIONE	VISUALIZZATORE OPZIONALE	
A	4-20mA	A - CONTENENTE TRASDUTTORE 4-20mA	0	SENZA
			1	DIGITALE
B	Ohm	B	0	SENZA
			2	ANALOGICO
C	0-10 V (MODULO ESTERNO)	B	0	SENZA
A			0	