

Brevetto 19844A/90

I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE CARATTERISTICHE UNICHE

- * **Si può ottenere la lunghezza desiderata** semplicemente tagliando l'astina in acciaio, con un semplice tagliatubi; oppure si può variare il punto di intervento utilizzando un galleggiante con foro passante che permette, ogni qual volta vi sia l'esigenza, di modificare il punto di controllo del liquido desiderato.
- * **Può essere impiegato per liquidi sporchi**, acqua, petroli, olii refrigeranti e tollera la presenza di particelle metalliche anche ferrose, poichè il galleggiante non porta magneti ed è solidale con l'asta.
- * Un solo galleggiante può azionare un solo Reed (min. o max. livello), o due Reed (min. e vuoto o max. ed extra max. livello) soddisfacendo in tal modo le esigenze più complesse.
- * Sicurezza totale determinata dal fatto che **la parte elettrica è totalmente separata nel lato del serbatoio** e perfettamente sigillata rispetto al lato esterno per mezzo della saldatura ad ultrasuoni e resinatura dei pin.
- * **Il corpo in nylon-vetro** è robustissimo sotto l'aspetto meccanico, resistentissimo sotto il profilo chimico ed ideale quale contenitore isolante dei contatti Reed.
- * I Rapid Level sono forniti di serie con astine adatte per il controllo di una quota massima di 500 o 1000mm. Per ottenere delle quote specifiche, consultare la tabella riportata nella pagina successiva.
- * Possono essere richiesti già predisposti per il controllo di quote pre-determinate.

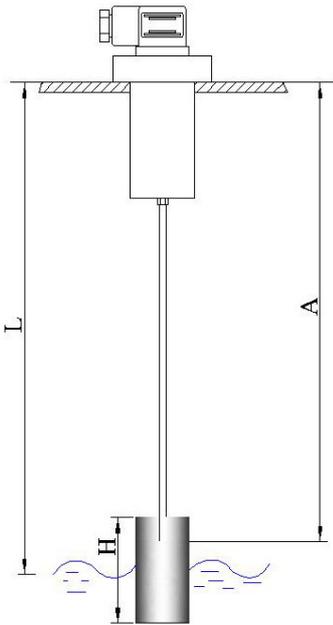
GALLEGGIANTE PASSANTE

A richiesta, il galleggiante può essere fornito con foratura passante e venire quindi posizionato sull'asta nel punto desiderato senza tagliare l'asta stessa, che potrà quindi essere lunga quanto l'altezza del serbatoio. In seguito il punto di controllo del liquido potrà, se necessario, essere modificato a piacere, semplicemente spostando il galleggiante.

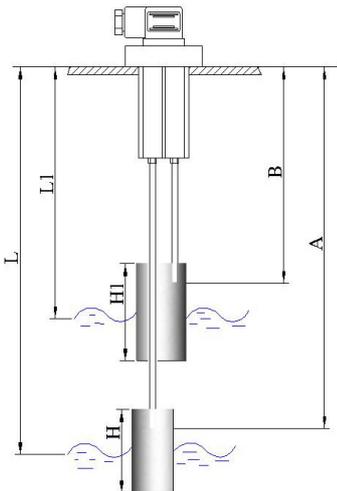


**Tabella per il taglio delle
astine di connessione del
Rapid Level.**

(N.B. : effettuare la misura per il taglio
dell'asta con la stessa in trazione
rispetto al corpo)



**I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE
CARATTERISTICHE UNICHE**

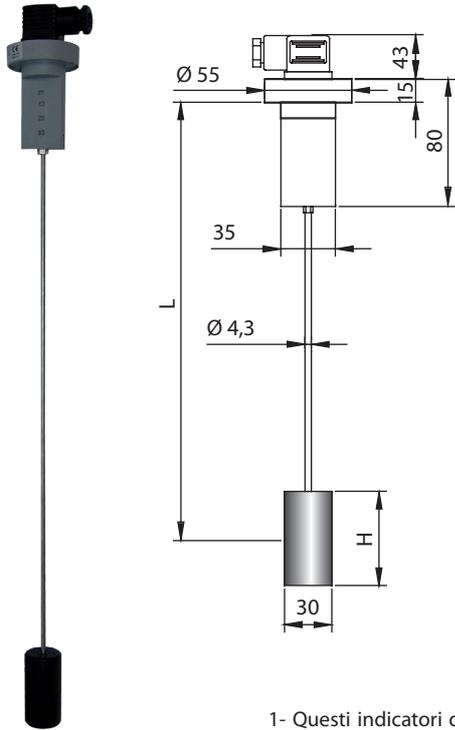


L-L1 = 100 mm
A-B = 90 mm

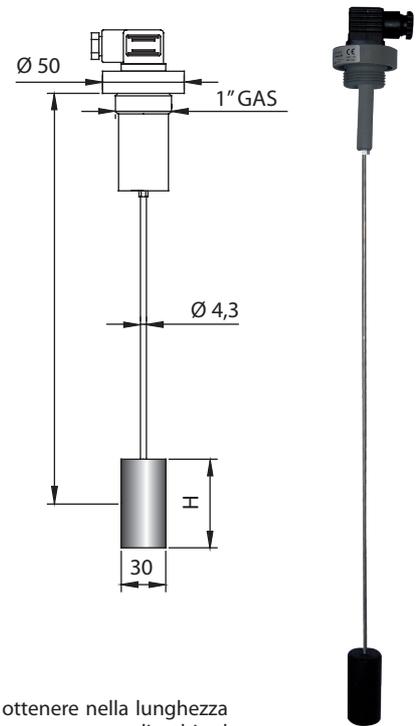
H = 35 (L = 90 mm)
H = 60 (L = 120 - 500 mm)
H = 90 (L = 501 - 1000 mm)
H1 = 35 (L1 = 90)
H1 = 70 (L1 = 120 - 1000 mm)

| QUOTA DI CONTROLLO L= (mm) | TAGLIO ASTINA PER MINIMO LIVELLO A= (mm) | QUOTA DI CONTROLLO L1= (mm) | TAGLIO ASTINA PER MASSIMO LIVELLO B= (mm) |
|-------------------------------|---|--------------------------------|--|
| 90 | H= 35 | | |
| 100 | H= 45 | | |
| 110 | H= 55 | | |
| 120 | 116 | | |
| 140 | 137 | | |
| 160 | 158 | | |
| 180 | 179 | 90 | H1= 35 |
| 200 | 200 | 100 | H1= 45 |
| 220 | 221 | 120 | 131 |
| 240 | 242 | 140 | 152 |
| 260 | 263 | 160 | 173 |
| 280 | 284 | 180 | 194 |
| 300 | 305 | 200 | 215 |
| 320 | 326 | 220 | 236 |
| 340 | 347 | 240 | 257 |
| 360 | 368 | 260 | 278 |
| 380 | 389 | 280 | 299 |
| 400 | 410 | 300 | 320 |
| 420 | 431 | 320 | 341 |
| 440 | 452 | 340 | 362 |
| 460 | 473 | 360 | 383 |
| 480 | 494 | 380 | 404 |
| 500 | 515 | 400 | 425 |
| 520 | 511 | 420 | 421 |
| 540 | 532 | 440 | 442 |
| 560 | 553 | 460 | 463 |
| 580 | 574 | 480 | 484 |
| 600 | 595 | 500 | 505 |
| 620 | 616 | 520 | 526 |
| 640 | 637 | 540 | 547 |
| 660 | 658 | 560 | 568 |
| 680 | 679 | 580 | 589 |
| 700 | 700 | 600 | 610 |
| 720 | 721 | 620 | 631 |
| 740 | 742 | 640 | 652 |
| 760 | 763 | 660 | 673 |
| 780 | 784 | 680 | 694 |
| 800 | 805 | 700 | 715 |
| 820 | 826 | 720 | 736 |
| 840 | 847 | 740 | 757 |
| 860 | 868 | 760 | 778 |
| 880 | 889 | 780 | 799 |
| 900 | 910 | 800 | 820 |
| 920 | 931 | 820 | 841 |
| 940 | 952 | 840 | 862 |
| 960 | 973 | 860 | 883 |
| 980 | 994 | 880 | 904 |
| 1000 | 1015 | 900 | 925 |

Serie RL / G1-F3



Serie RL / G1-1"G

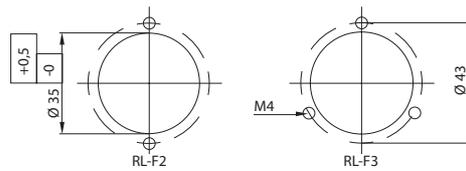


I VANTAGGI DELLA SERIE

- 1- Questi indicatori di livello elettromagnetici in Kit si possono ottenere nella lunghezza desiderata "L" semplicemente tagliando l'asta di comando con un comune tagliatubi ed innestando a pressione il galleggiante nel punto tagliato (vedi tabella per il taglio).
- 2- L'asta di comando può commutare il segnale di 1 o 2 Reed in sequenza (contatto semplice o di scambio).
- 3- Il galleggiante non porta magneti e il Livello può quindi essere utilizzato anche in presenza di liquidi sporchi o in presenza di particelle ferrose.

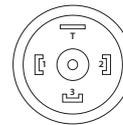
- H = 35 (L = 90 mm)
- H = 45 (L = 100 mm)
- H = 55 (L = 110 mm)
- H = 60 (L = 120 - 500 mm)
- H = 90 (L = 501 - 1000 mm)

SCHEMA DI FISSAGGIO



CONNESSIONE:

Connettore CE
DIN 43650 IP65 PG.9



| MODELLO | ATTACCO DI PROCESSO | | CONTATTI ELETTRICI | | ASTINA | | APPLICAZIONE | GALLEGGIANTE | | TUBO DI CALMA | TEMPERATURA DI ESERCIZIO | | CONNESSIONE ELETTRICA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---------------------|----------------------|--------------------|------|--------------|-----------|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------------------|--------------|-----------------------|-------------|---|-----------------|---|--|---|---------------------------|---|--------------------|---|--------------|---------------|---|----------------------------|---|---|---------------------------|--------------|--|
| | | | | | L | MATERIALE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RL/G1 | 1" | 1" GAS | S1 | SPST | DA 90 A 1000 | S | AISI 304 | S | REED STANDARD | S | NBR STANDARD | NON PRESENTE | S | -20...+80°C | 1 | CONNETTORE IP65 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | F3 | Ø55 CON 3 FORI | S1A | SPST | | | | | | | | | | | I | AISI 316 | P | REED PER PLC NON APPLICABILE PER S3 - S3A. | P | NBR CON FORATURA PASSANTE | O | PRESENTI IN OTTONE | H | -20...+120°C | 2 | CONNETTORE IP65 CON LED | | | | | | |
| | F2 | Ø55 CON 2 FORI | S2 | SPDT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | SCAMBIO | NBR CON FORATURA PASSANTE E FERMI INOX AISI 316 | F | NBR CON FORATURA PASSANTE E FERMI INOX AISI 316 | I | PRESENTI IN INOX AISI 316 | 3 | TESTA ALLUMINIO IP68 |
| | 1 1/4 GAS | 1" 1/4 GAS ALLUMINIO | S3 | SPST | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | MINIMO-VUOTO | Ø42xØ3 INOX AISI 316 CON FERMI INOX AISI 316 |
| | 1 1/4 NPT | 1" 1/4 NPT ALLUMINIO | S3A | SPST | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | MASSIMO-PIENO | L... | L CAVO PVC (STANDARD=1000) | | | | | |
| RL/G1 | F3 | S2 | 300 | S | S | S | S | S | S | S | S | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* INSTALLAZIONE POSSIBILE SOLO DALL'INTERNO RIMUOVENDO IL GALLEGGIANTE IN QUANTO NON PASSA DALL'ATTACCO DI PROCESSO

| CONTATTI ELETTRICI | CARATTERISTICHE ELETTRICHE | | | |
|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|----------------------|
| | POTENZA COMMUTABILE IN C.C. | POTENZA COMMUTABILE IN C.A. | INTENSITA' DI CORRENTE IN C.A. | TENSIONE COMMUTABILE |
| S1 / S1A / S3 / S3A | 60 W | 60 V.A. | 3 A | 230 VDC / VAC |
| S2 | 60 W | 60 V.A. | 1 A | 250 VDC / VAC |
| S1 PLC / S1A PLC | 50 W | 50 V.A. | 1 A | 250 VDC / VAC |
| S2 PLC | 20 W | 20 V.A. | 1 A | 150 VDC / VAC |