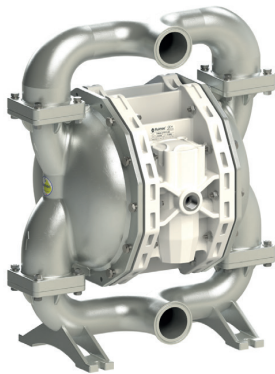


PHOENIX FOOD 700

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 700

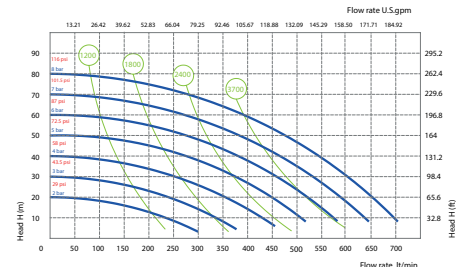
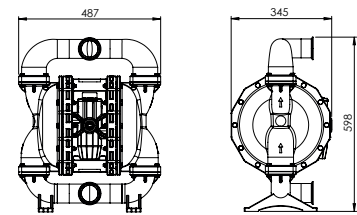


AISI 316 ELETTRICO-LUCIDATO

Conessioni Fluido	2"1/2 TRI-CLAMP
Connessione Aria	3/4" BSP
Portata Max	700 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	8,5 mm
Rumorosità	78 dB
Viscosità Max	50.000 cps
Volume per colpo	3050 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

51 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0700	S = SS ELETTRICO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD

PHOENIX FOOD 1000

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 1000

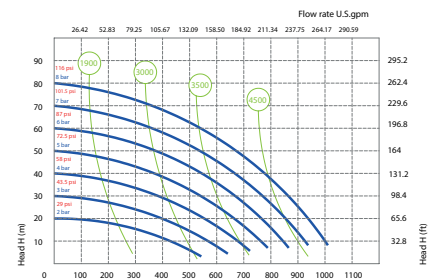
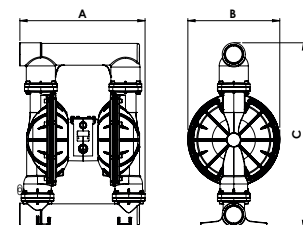


AISI 316 ELETTRICO-LUCIDATO

Conessioni Fluido	3" BSP
Connessione Aria	3/4" BSP
Portata Max	1050 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	12 mm
Rumorosità	82 dB
Viscosità Max	55.000 cps
Volume per colpo	9750 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

111,5 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF1000	S = SS ELETTRICO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD